

Ars Automation

Application notes

Optimisation de la flexibilité : Une solution d'emballage primaire pérenne pour les flacons médicaux – Graniten Flexline



Aperçu du secteur

Les lignes traditionnelles à haute vitesse subissent souvent des arrêts importants lors des changements de format, pouvant atteindre 80 % du temps de production. La plateforme Graniten Flexline, alimentée par FlexiBowl®, répond à ce défi en minimisant le temps de changement de format pour le rapprocher de zéro, permettant aux fabricants de s'adapter rapidement aux besoins du marché et d'améliorer leur productivité globale. Cette innovation permet aux fabricants de se concentrer sur les besoins du marché plutôt que d'être limités par les contraintes des équipements de production.

Pièces gérées

La plateforme gère en toute transparence une large gamme de solutions d'emballage primaire et secondaire. Des flacons et ampoules aux seringues, auto-injecteurs et blisters, Graniten Flexline assure précision et efficacité pour divers composants. FlexiBowl® suit la même philosophie, permettant une intégration facile avec différentes formes et tailles, éliminant le besoin de pièces spécifiques à un format.



Ars Automation

Application notes

Configuration

Chaque étape du processus se trouve dans un module séparé. En fonction des besoins du client, les modules qui correspondent aux fonctions nécessaires sont configurés ensemble pour former la ligne de conditionnement. Grâce à sa configuration modulaire flexible, la plateforme Graniten Flexline s'adapte à la plupart des besoins de production et de conditionnement, permettant une configuration sur mesure. Elle offre une protection de l'investissement, car les modules peuvent être remplacés ou ajoutés en fonction des nouveaux besoins de production. Les modules peuvent également être pré-validés avant l'installation, ce qui permet une mise sur le marché plus rapide. Sa modularité permet une utilisation élevée des actifs investis dans le temps, car la machine peut être facilement ajustée pour de nouveaux produits, augmentant le retour sur investissement (ROI).

Dans le passé, les systèmes automatisés étaient étroitement conçus en fonction des formats physiques des produits et adaptés à des volumes très élevés. Avec la plateforme de conditionnement Graniten Flexline, il devient facile de s'adapter à de nouveaux besoins, par exemple l'ajout d'étiquettes, la sérialisation, etc. La modularité de cette plateforme de conditionnement innovante permet une utilisation élevée des actifs investis dans le temps, car la machine peut être facilement ajustée pour de nouveaux produits. Elle est respectueuse de l'environnement et peu encombrante.



FlexiBowl® 650

Traditional Operating Mode

Résultats

L'intégration de Graniten Flexline a eu un impact très positif pour le client, transformant ses opérations de conditionnement en un modèle d'efficacité et d'adaptabilité. Grâce à la contribution de FlexiBowl®, la plateforme gère sans effort divers composants tels que des flacons, ampoules, seringues, auto-injecteurs et blisters. Le client a constaté une réduction significative des temps de changement de format, ce qui se traduit par une augmentation de la productivité globale. La modularité et l'évolutivité de Graniten Flexline ont permis des ajustements transparents aux nouveaux formats, améliorant ainsi la mise sur le marché de ses produits pharmaceutiques. Cette intégration réussie a non seulement amélioré l'efficacité opérationnelle, mais a également positionné le client comme un leader de l'industrie des solutions d'emballage agiles et adaptables.

Key points



Industrie
MedTech



Processus de
bouchage



FlexiBowl®
650



ABB
Robots



Flexibilité accrue